# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Bewerbungsprozess & Orientierungstage

Bewerbungen werden ausschließlich über unser Bewerbungsportal auf unserer Website entgegen genommen. Nach Sichtung deiner Bewerbung melden wir uns mit einer Einladung zu unseren Orientierungstagen (OT) und bieten dir den nächstfreien Platz an. Die Orientierungstage finden statt:

6 August 2026
25./26. September 2026
30./31. Oktober 2026
4./5. Dezember 2026
15./16. Januar 2027

Während der eineinhalb Tage, die online via Zoom stattfinden, erhältst du weitere Infos rund um einen Freiwilligendienst mit uns, Infos zu den Einsatzstellen und wirst von ehemaligen Freiwilligen durch ein Gruppenprogramm begleitet, während das hauptamtlichen Team mit jeder Person ein Einzelgespräch führt.

Diese OTs dienen dem gegenseitigen Kennenlernen, so dass beide Seiten im Anschluss entscheiden können, ob sie sich eine Zusammenarbeit vorstellen können.



# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2026/27

## Infos & Präsentation Orientierungstage



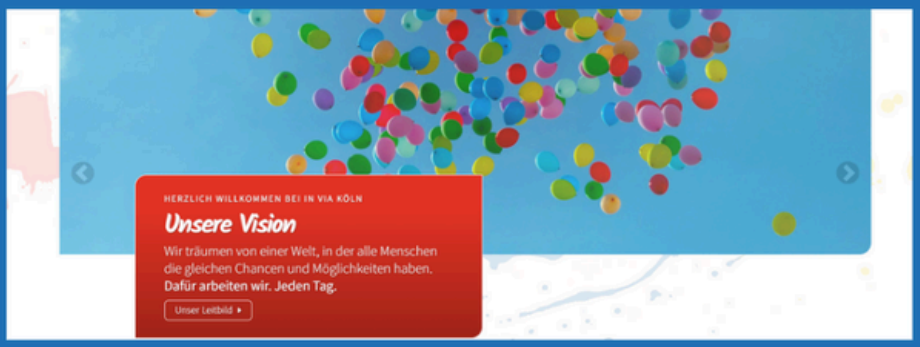



# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### IN VIA Köln e.V.

- über 125 Jahre alt
- gegründet von Jeanne Trimborn
- „Katholischer Mädchenschutzverein“




### IN VIA International

- seit 1997
- jährlich ca. 60 - 70 Freiwillige (Incoming und Outgoing)
- Juventus (Praktikum)
- Auslandsberatung
- Angebote globales Lernen







# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

IN VIA International KÖLN

## Infos & Präsentation Orientierungstage






# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28

IN VIA International KÖLN

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Zielgruppe

- Junge Erwachsene (18 - 26/28 J.)
- Motivation und Bereitschaft für Engagement
- Teilnahme an der pädagogischen Begleitung
- Einsatz für 6 oder 12 Monate
- Berufsausbildung, Schulabschluss, Studium
- Gesund (Therapie sechs Monate vor Ausreise abgeschlossen)



**Nordamerika**: USA, Kanada
**Ozeanien**: Neuseeland
**Europa**: Belgien, Großbritannien, Irland, Italien

**Afrika**: Uganda, Tansania, Kenia
**Lateinamerika**: Argentinien, Chile



# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Finanzen



Fördermittel



Einsatzstelle




IN VIA

Unterstützungskreise

### Finanzen




**Afrika, Argentinien:**
75% der Kosten: Übernahme durch das BMZ (max. ca. 620 € /Monat)
25% der Kosten: durch Eigenmittel

**Europa, Nordamerika, Ozeanien, Chile**
350 € pro Monat: Übernahme durch BMBFSFJ
restlichen Kosten: durch Eigenmittel

*IN VIA Köln e.V. ist*
*ein gemeinnütziger Verein*

# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Unterstützungskreis (UK)

**200€ / Monat**

1. **Bitte, Unterstützer*innen zu finden**
2. **IN VIA ist auf eure Unterstützung angewiesen**
3. **Bei Schwierigkeiten auf Team zukommen und Bemühungen nachweisen**
4. **ideelle Funktion**
   Unterstützung und Wertschätzung
   Auseinandersetzung mit der eigenen Motivation
   Berichte: Reflexionsmöglichkeit und Öffentlichkeitsarbeit




### Ideen für den Aufbau eines UK

Kindergeld






Familie, Verwandte, Freunde

Vereine/ Kirchengemeinden





Crowdfunding
Kooperation fairplaid

# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28

IN VIA International KÖLN

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Kosten - was wird übernommen?



**1. Unterkunft und Verpflegung**
Einsatzstelle, Wohngemeinschaft, Gastfamilie

**2. Taschengeld**
LA, A: ca. 100- 105 €
NA, EU, OZ: ca. 100 - 350 €

**3. Versicherung**
Kranken-, Haftpflicht- und Unfallversicherung

**4. Infrastruktur IN VIA**
Büro, Verwaltung, Buchhaltung, etc.

**5. Pädagogische Begleitung**
IN VIA: Laura, Friederike, Jana, & Timon
Mentor*innen vor Ort

**6. Seminare**
- min. 25 Seminartage (verpflichtend)
- 2 Vorbereitungsseminare
- Zwischenseminar (z.T. digital)
- 1 Rückkehrendenseminar

**Für Afrika und Argentinien:**
**7. ggf. Sprachkurs**
**8. Untersuchungs- und Impfkosten**

### Kosten - was ist mein Beitrag?



**1. Visa-Kosten (Stand 2025)**
- Lateinamerika: ca.150€ (und Anfahrt zur Botschaft)
- Afrika: Uganda 300€, Tansania ca. 750€ (bis zu 1.500€), Kenia ca. 250€
- Nordamerika: ca. 200-350€ (inkl. Ärztlicher Besuch)
- Neuseeland: ca. 450€
- Großbritannien: ca. 1.400€ (bei 12 Monaten)
- EU kein Visum nötig

**2. Hin- und Rückreise in die Einsatzländer**

**3. Fahrtkosten zu den Seminaren in Solingen**

# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Stipendium Careleaver weltweit

Stipendium für junge Menschen in der Jugendhilfe von Kreuzberger Kinderstiftung

Bei Bedarf und für Infos bitte auf uns kommen,
z.B. im Einzelgespräch






# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

IN VIA International KÖLN

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Vorbereitung

- **Praktikum**: 1 Woche im Feld wie Einsatzstelle (Kooperation mit quertour)
- **Sprache**
- **Unterstützungskreis aufbauen**
- **Visum, Gesundheitszeugnis, etc.**
- **Teilnahme an Begleitseminaren**



### Quertour - werde Travelbuddy

- Reisebegleitung für Menschen mit Behinderung in ihrem Urlaub
- 14 Tage Reisen
- Ehrenamt mit Übungsleitungspauschale (ca. 700 Euro/14 Tage)

- **Vorteil**: wenn ihr von uns eine Zusage bekommt, müsst ihr nicht durchs komplette Bewerbungsverfahren: Bewerbung - kurzes Telefonat - Schulung - Reise



# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

IN VIA International KÖLN

## Infos & Präsentation Orientierungstage

### Termine Begleitseminare

**1 . Begleitseminar I vor dem Dienst**
26. Mai - 2. Juni 2027 in Solingen

**2. Begleitseminar II vor dem Dienst**
11. - 18. Juli 2027 in Solingen



### Wo passe ich hin?



| | | |
|---|---|---|
| Tätigkeit/ Aufgaben | - | eigene Fähigkeiten und Interessen |
| Zielgruppe | - | was kenne ich - Horizont erweitern |
| Sprache/ Land | - | lernen - helfen |
| Umgebung | - | Stadt, Land, Armut, Sicherheit |
| Wohnform | - | Mitfreiwillige, alleine, eigenes Zimmer, Gastfamilie, Gemeinschaft, in Einsatzstelle |
| Meine Einstellung/ Haltung | - | z.B. Religion, Gesellschaftliche Tabus |

# Infos für Bewerber*innen
# für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Infos & Präsentation Orientierungstage

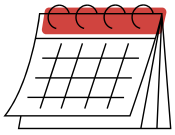


# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28

## Wie geht es nach den Orientierungstagen weiter?



Erstmal drüber schlafen und die Eindrücke sacken lassen.



Dann bis **Montag** nach den OT Bescheid geben:

- ☐ Ja, ich will!
- ☐ Nein, ich will nicht!

Ranking mit präferierten Einsatzstellen/Ländern an freiwilligendienst@invia-koeln.de

Als nächstes gibt es ein paar Tage später eine Rückmeldung von IN VIA

**Zusage** mit Angebot einer konkreten Einsatzstelle

**Absage**

Du kannst gerne anrufen und bekommst eine Rückmeldung von mündliche Rückmeldung uns woran's gelegen hat.

# Infos für Bewerber*innen für einen Freiwilligendienst 2027/28



nochmal drüber schlafen





Bewerbungsbogen in der jeweiligen Verkehrssprache (Englisch, Spanisch, Französisch) ausfüllen + Reisepass einscannen

@ und alles an IN VIA schicken



IN VIA leitet die Bewerbungen weiter an die Partner*innen





ggf. Zoom-Gespräch mit Einsatzstelle





Rückmeldung / entgültige Zusage